

BARRETTE TRAPEZOIDALI

Barrette Trapez.
mm.

Barrette trattate e
rettificate 

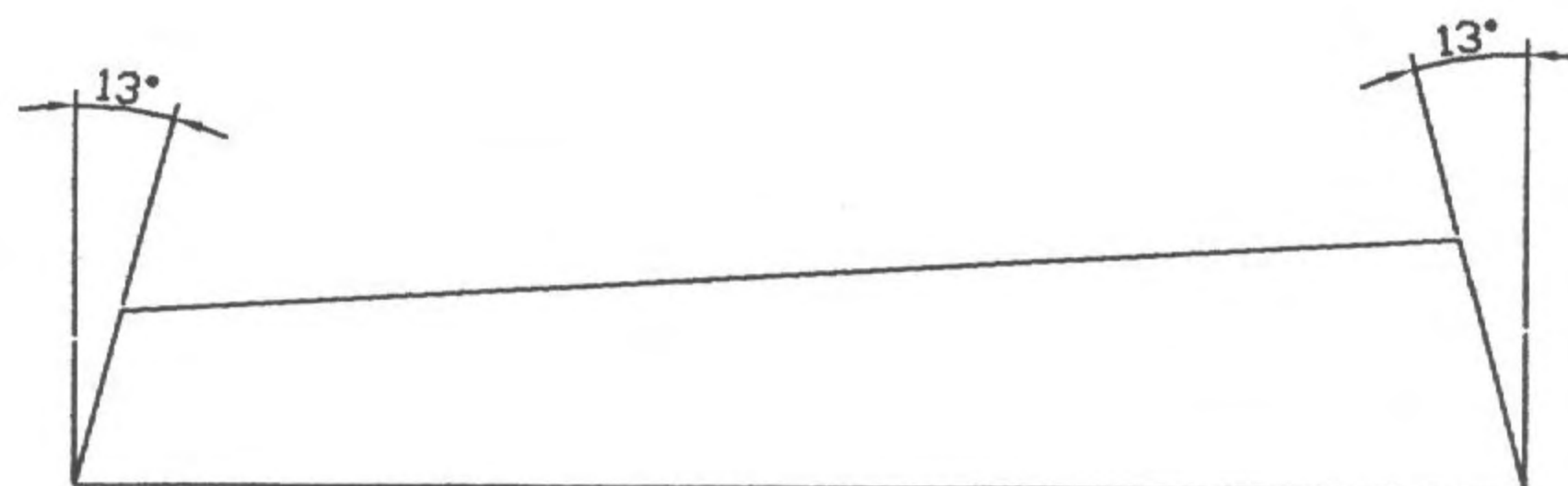
Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

10x3x2x200
10x4x3x200
10x5x4x200
12x3x2x200
12x4x3x200
12x5x4x200
15x3x2x200
15x4x3x200
15x5x4x200
15x6x5x200
18x3x2x200
18x4x3x200
18x5x4x200
20x3x2x200
20x4x3x200
20x5x4x200
20x6x5x200
20x8x7x200
25x5x4x200
25x6x5x200
30x5x4x200
30x6x5x200



BARRETTE TRAPEZOIDALI P.M.



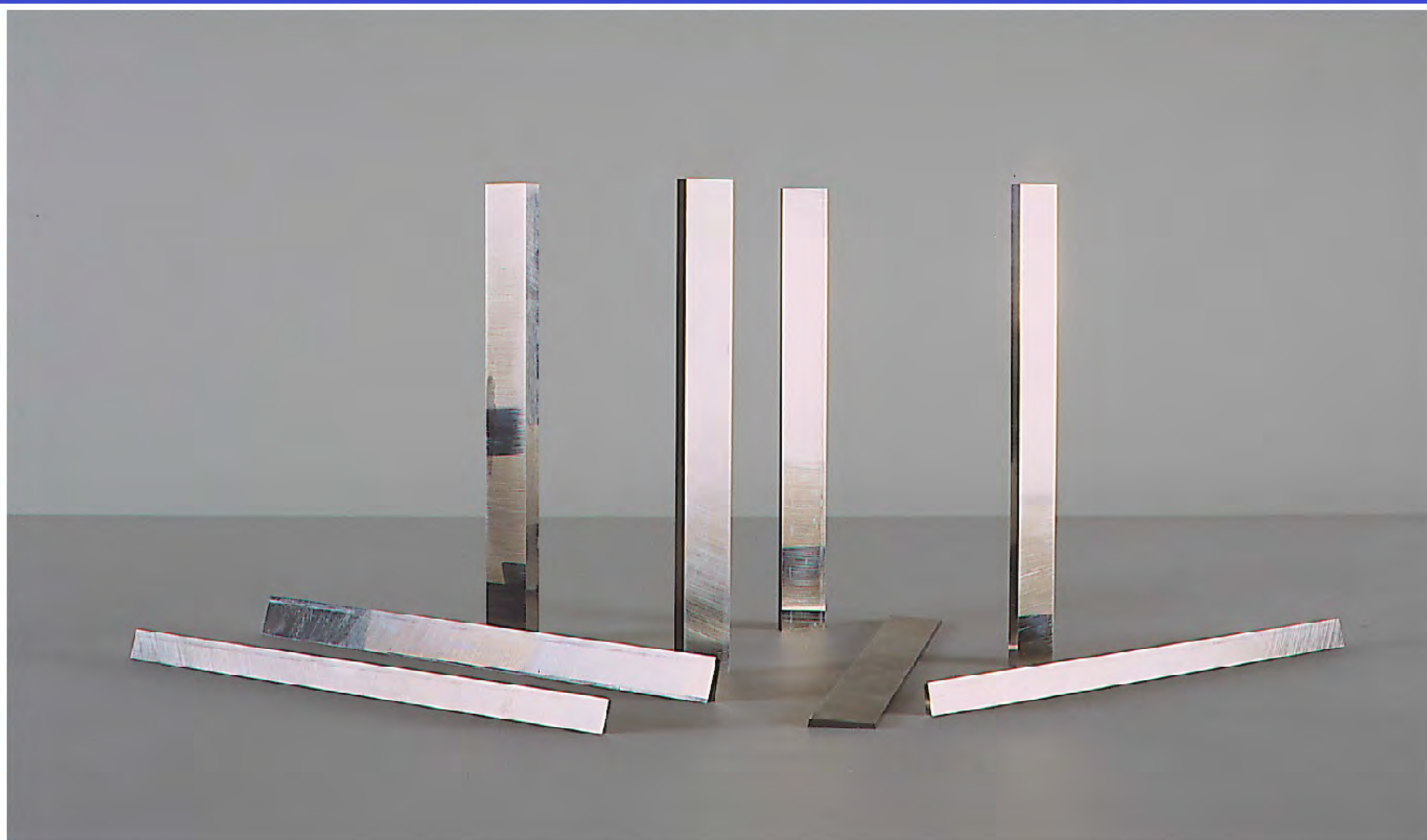
Barrette Trap. P.M.
mm.

Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

10x3x2x200
10x4x3x200
10x5x4x200
13x3x2x200
13x4x3x200
13x5x4x200
17x3x2x200
17x4x3x200
17x5x4x200
17x6x5x200
20x3x2x200
20x4x3x200
20x5x4x200
20x6x5x200



BARRETTE PIATTE

Barrette Piatte
mm.

Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

8x 6x200
10x 2x200
10x 3x200
10x 4x200
10x 5x200
10x 6x200
10x 8x200
12x 3x200
12x 4x200
12x 5x200
12x 6x200
12x 8x200
12x10x200
15x 3x150
15x 3x200
15x 4x150
15x 4x200
15x 5x150
15x 5x200
15x 6x150
15x 6x200
15x 8x150
15x 8x200
15x10x150
15x10x200
15x12x200
16x 6x200
16x 8x200
16x10x200
16x12x200
20x 3x150
20x 3x200
20x 4x150
20x 4x200
20x 5x150
20x 5x200
20x 6x200
20x 8x150
20x 8x200
20x10x200
20x12x200



BARRETTE PIATTE

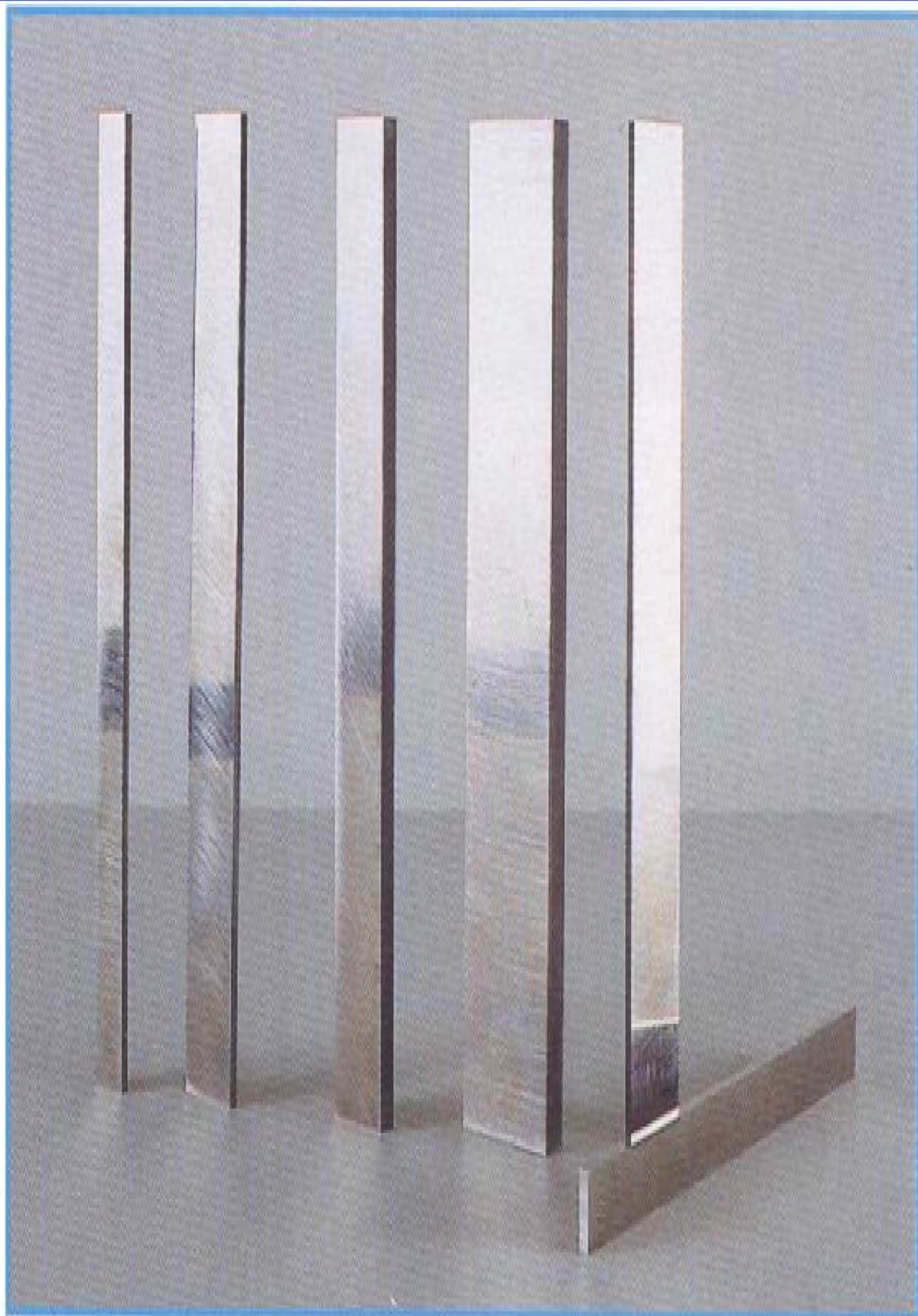
Barrette Piatte
mm.

Barrette trattate e
rettificate 





Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

20x15x200
20x16x200
25x 5x200
25x 6x200
25x 8x200
25x10x200
25x12x200
25x15x200
25x16x200
25x20x200
30x 5x200
30x 6x200
30x 8x200
30x10x200
30x12x200
30x15x200
30x16x200
30x20x200
30x20x300
30x25x200
30x25x300
35x 6x200
35x 8x200
35x10x200
35x12x200
35x15x200
35x20x200
35x25x200
35x25x300
40x 6x200
40x 8x200
40x10x200
40x12x200
40x15x200
40x20x200
40x25x200
40x25x300
40x30x200
40x30x300
50x10x200
50x12x200



BARRETTE QUADRE

Barrette Quadre mm.	Barrette trattate e rettificate 	Barrette trattate e rettificate 	Barrette trattate e rettificate 
4x 4x150			
4x 4x200			
5x 5x150			
5x 5x200			
6x 6x150			
6x 6x200			
7x 7x150			
7x 7x200			
8x 8x150			
8x 8x200			
10x10x150			
10x10x200			
12x12x150			
12x12x200			
14x14x150			
14x14x200			
15x15x150			
15x15x200			
16x16x150			
16x16x200			
18x18x150			
18x18x200			
20x20x150			
20x20x200			
25x25x200			
25x25x300			
30x30x200			
30x30x300			

BARRETTE TONDE

Barrette Tonde
mm.

Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

Barrette trattate e
rettificate 

- 3x100
- 3x150
- 4x100
- 4x150
- 4x200
- 5x100
- 5x150
- 5x200
- 6x100
- 6x150
- 6x200
- 7x100
- 7x150
- 7x200
- 8x100
- 8x150
- 8x200
- 9x150
- 9x200
- 10x100
- 10x150
- 10x200
- 12x100
- 12x150
- 12x200
- 13x200
- 14x100
- 14x150
- 14x200
- 15x100
- 15x150
- 15x200
- 16x100
- 16x150
- 16x200
- 18x150
- 18x200
- 20x150
- 20x200
- 20x250
- 22x200
- 25x200
- 25x250
- 30x200



PIASTRE RETTIFICATE IN ACCIAIO K110

Analisi indicativa: C 1,55% - Cr 12,0% - Mo 0,7% - V 1,0%

Norme UNI X 150 CrMo 12 KU

DIN 1.2379-X 155 CrVMo 12 1 - AISI D 2 - BS BD 2 - AFNOR ~Z 160 CDV 12 - SIS 2310

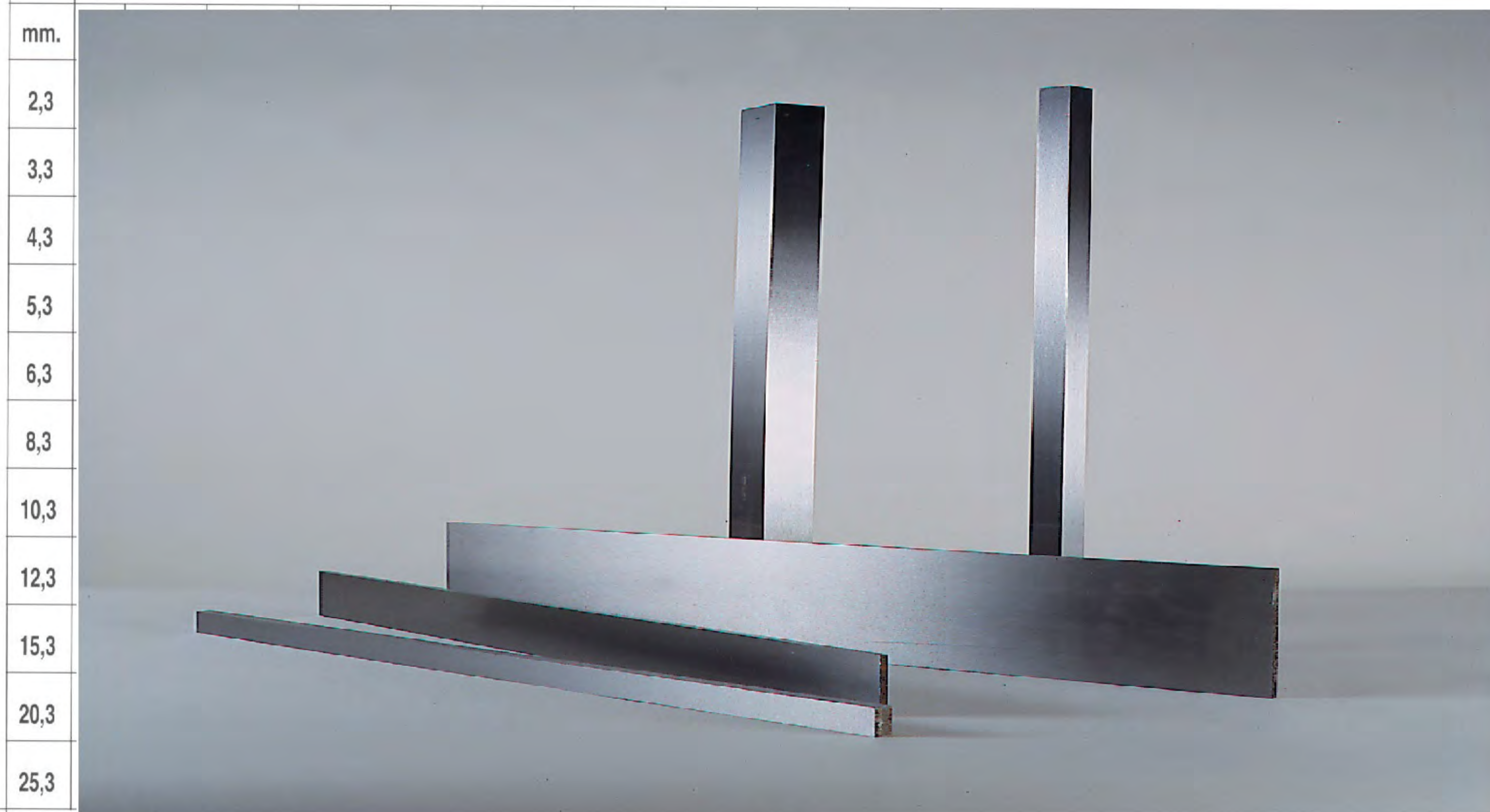
JIS ~SKD 11 - GOST ~Ch 12 M

ALTEZZA

mm.	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3	125,3	150,3	200,3	250,3
-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------

a richiesta

a richiesta



Lunghezza standard mm. 500

Tolleranza spessore - 0,05
+ 0,05

Tolleranza larghezza - 0,05
+ 0,05

QUADRE

5,3 x 5,3	6,3 x 6,3	7,3 x 7,3	8,3 x 8,3	9,3 x 9,3	10,3 x 10,3	12,3 x 12,3	15,3 x 15,3	20,3 x 20,3	25,3 x 25,3
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

PIASTRE RETTIFICATE IN ACCIAIO K460

AISI 01 - WERKSTOFF 1.2510

Analisi indicativa materiale: C 0,95% - Mn 1,10% - Cr 0,5% - V 0,12% - W 0,55

Norme UNI 95 MNVCR 5 KU: DIN 1.2510 - AISI ~ 01 - BS ~ B 02 - AFNOR 90 MWCV 5

CARATTERISTICHE

Acciaio per utensili, a variazione dimensionale contenuta, temprabile in olio.

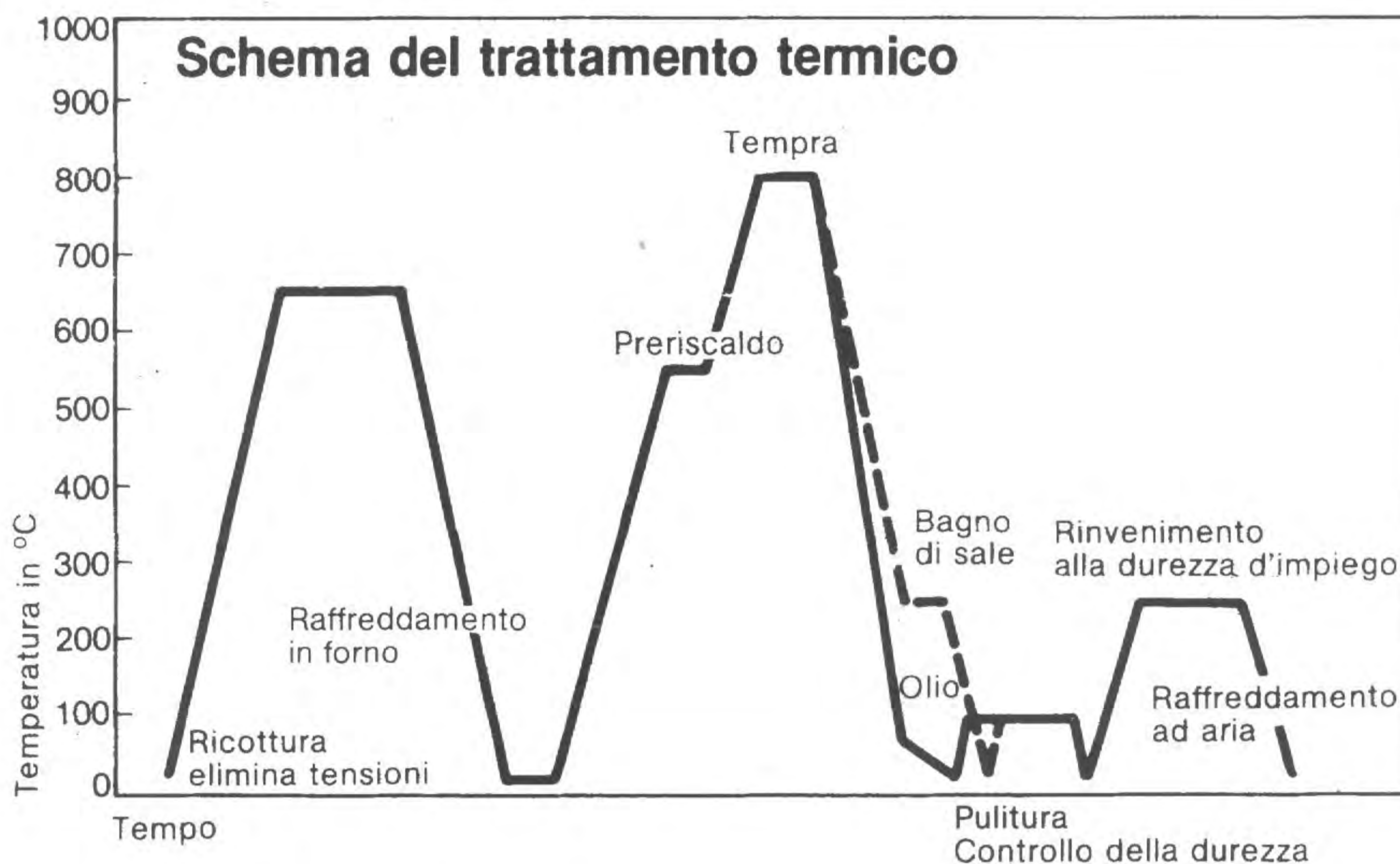
IMPIEGO

Utensili da taglio (matrici e punzoni), utensili per la tecnica dello stampaggio; utensili a filettare; utensili per la lavorazione del legno; lame industriali per l'industria del legno, della carta e dei metalli; strumenti di misura; stampi per materie plastiche.

TRATTAMENTI TERMICI

Tempra: 790 ÷ 820 °C spegnimento in olio o bagno di sale a 200 ÷ 250 °C (fino allo spessore massimo di 20 mm.). Tempo di permanenza a temperatura: minimo 10 min. Per pezzi con spessore superiore a 20 mm. è necessario 1/2 min. per ogni mm. di spessore. Durezza ottenibile: 63-65 HRC.

Rinvenimento: deve essere effettuato immediatamente dopo la tempra. I valori di durezza ottenibili dopo il rinvenimento si rivelano dalla corrispondente curva di rinvenimento. Tempo di permanenza a temperatura: minimo 1 ora. Per pezzi con spessore superiore a 20 mm. è necessario 1 ora per ogni 20 mm. di spessore. In casi particolari può essere appropriato il trattamento ad una temperatura di rinvenimento lievemente inferiore con un tempo di permanenza lievemente superiore.



GARANZIA:

Il prodotto è garantito contro difetti di materiale e/o lavorazione, la nostra responsabilità è limitata alla sostituzione gratuita.

In nessun caso accettiamo reclami per danni conseguenti o derivanti e inoltrati dopo otto giorni dall'invio del materiale.

PIASTRE RETTIFICATE IN ACCIAIO K460

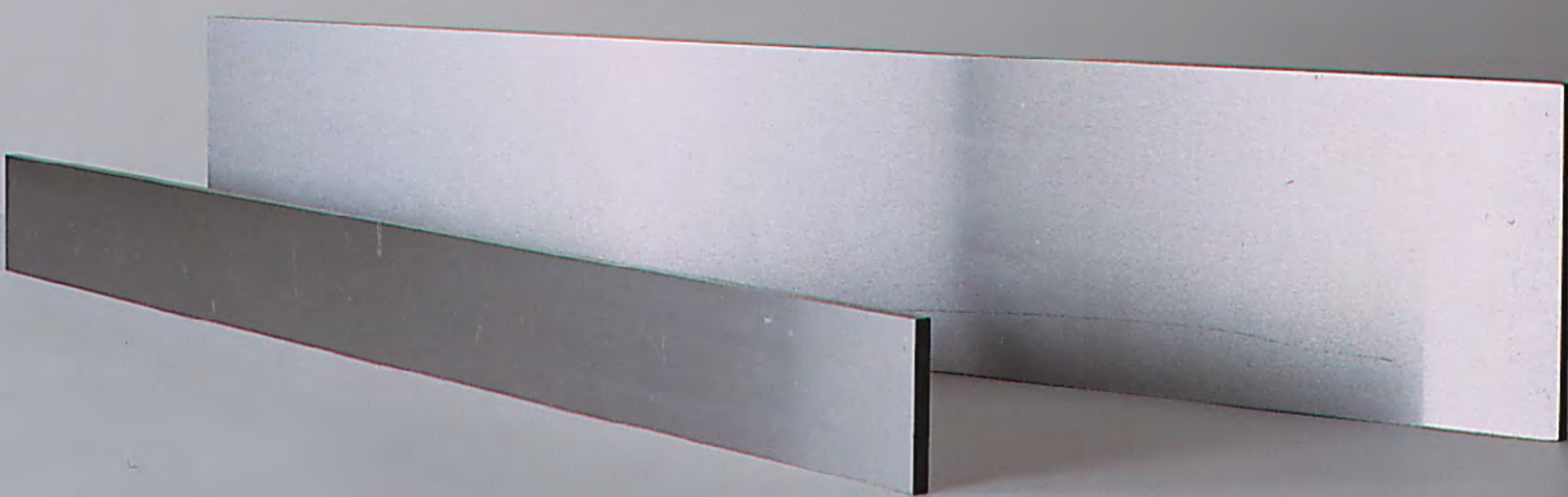
AISI 01 - WERKSTOFF 1.2510

Analisi indicativa materiale: C 0,95% - Mn 1,10% - Cr 0,5% - V 0,12% - W 0,55

Norme UNI 95 MNVCR 5 KU: DIN 1.2510 - AISI ~ 01 - BS ~ B 02 - AFNOR 90 MWCV 5

ALTEZZA

mm.	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	125	150	200	250	300	
1																			
1,5																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
8																			
10																			
12																			
15																			
20																			
25																			
30																			



Lunghezza standard mm. 500

Tolleranza spessore - 0
+ 0,10

Tolleranza larghezza - 0
+ 0,30

QUADRE

4 x 4	5 x 5	6 x 6	7 x 7	8 x 8	9 x 9	10 x 10	12 x 12	15 x 15	20 x 20	25 x 25	30 x 30	40 x 40	50 x 50
-------	-------	-------	-------	-------	-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

PIASTRE RETTIFICATE IN ACCIAIO K460

AISI 01 - WERKSTOFF 1.2510

Analisi indicativa materiale: C 0,95% - Mn 1,10% - Cr 0,5% - V 0,12% - W 0,55

Norme UNI 95 MNVCR 5 KU: DIN 1.2510 - AISI ~ 01 - BS ~ B 02 - AFNOR 90 MWCV 5

CARATTERISTICHE

Acciaio per utensili, a variazione dimensionale contenuta, temprabile in olio.

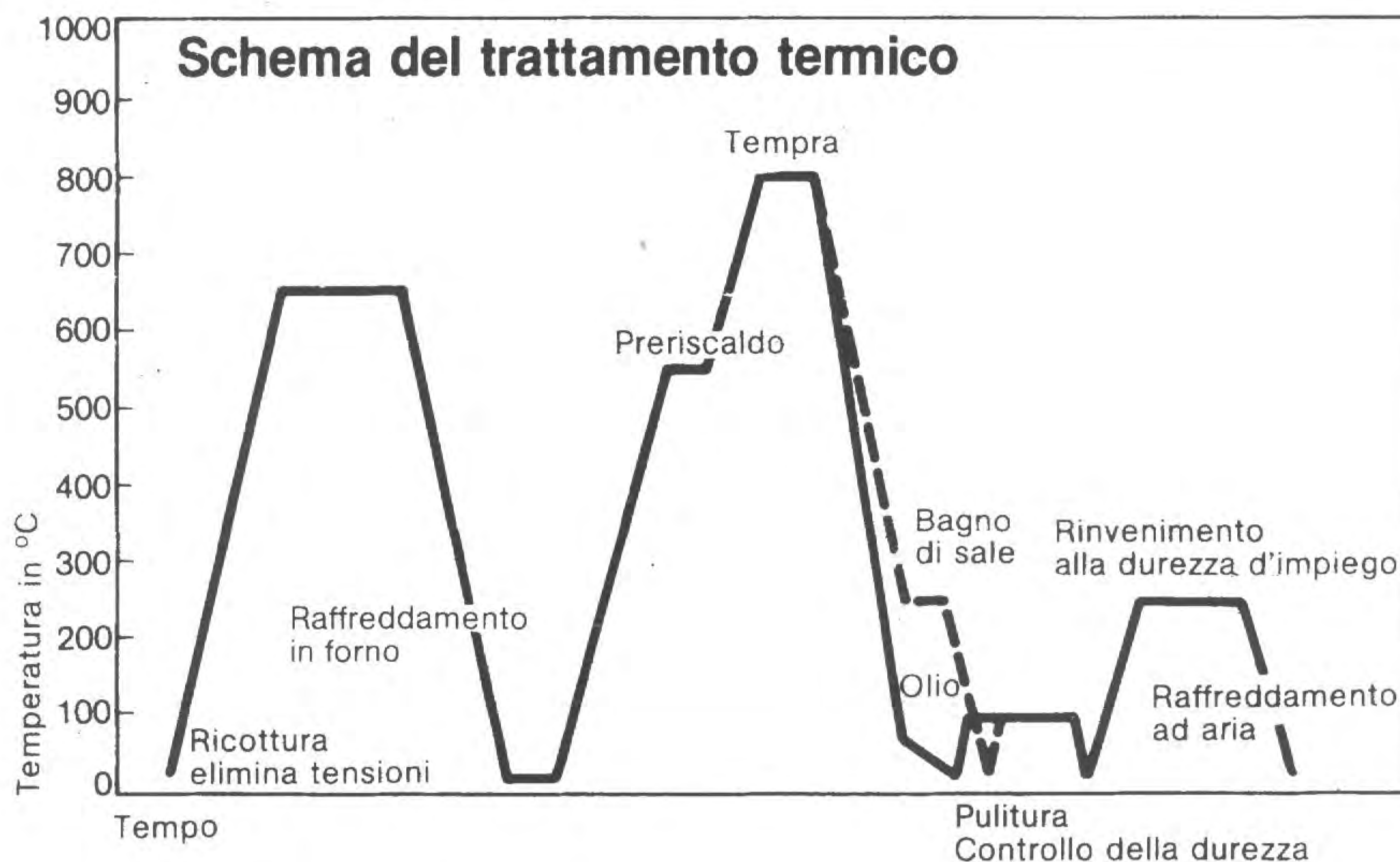
IMPIEGO

Utensili da taglio (matrici e punzoni), utensili per la tecnica dello stampaggio; utensili a filettare; utensili per la lavorazione del legno; lame industriali per l'industria del legno, della carta e dei metalli; strumenti di misura; stampi per materie plastiche.

TRATTAMENTI TERMICI

Tempra: 790 ÷ 820 °C spegnimento in olio o bagno di sale a 200 ÷ 250 °C (fino allo spessore massimo di 20 mm.). Tempo di permanenza a temperatura: minimo 10 min. Per pezzi con spessore superiore a 20 mm. è necessario 1/2 min. per ogni mm. di spessore. Durezza ottenibile: 63-65 HRC.

Rinvenimento: deve essere effettuato immediatamente dopo la tempra. I valori di durezza ottenibili dopo il rinvenimento si rivelano dalla corrispondente curva di rinvenimento. Tempo di permanenza a temperatura: minimo 1 ora. Per pezzi con spessore superiore a 20 mm. è necessario 1 ora per ogni 20 mm. di spessore. In casi particolari può essere appropriato il trattamento ad una temperatura di rinvenimento lievemente inferiore con un tempo di permanenza lievemente superiore.



GARANZIA:

Il prodotto è garantito contro difetti di materiale e/o lavorazione, la nostra responsabilità è limitata alla sostituzione gratuita.

In nessun caso accettiamo reclami per danni conseguenti o derivanti e inoltrati dopo otto giorni dall'invio del materiale.